

THERMOSCELLEUSE PAR INDUCTION A TRAVERS LE BOUCHON TIE 200



PHOTO NON CONTACTUELLE

EMBATHERM présente la nouvelle génération de machines par induction à travers le bouchon : de fabrication 100% française, ces générateurs GTE3600 bénéficient de notre longue expertise en matière de scellage.

Cet ensemble TIE200 est étudié pour le thermoscellage d'opercules aluminium placés dans les bouchons, appelés joints, à travers le bouchon, sur emballages plastique ou verre, en automatique, au défilé.

Un champ électromagnétique chauffe la partie métallique du joint, qui se scelle sur le buvant du contenant sous la pression exercée par le bouchon en plastique vissé.

Le scellage se fait sur emballages fermés et sans contact, sans mouvement mécanique : la machine peut être déportée en toute fin de ligne.

Il se compose :

- d'un générateur de scellage par induction GTE3600,
- d'un bâti support mobile, réglable en hauteur,
- d'un inducteur universel orientable avec verrouillage angulaire.

Les réglages sont extrêmement simples et rapides et se font directement sur l'afficheur tactile couleur. L'inducteur universel permet de sceller des bouchons plats de 15-120 mm de diamètre.

La puissance directement affichée, est aisément modifiable sur le générateur par induction. Ne possédant aucun élément chauffant, tout risque de brûlure est écarté.

Cette machine compacte s'insère facilement au-dessus d'un convoyeur existant et peut-être déplacé d'une ligne de conditionnement à une autre grâce à son bâti à roulettes.

Caractéristiques :

Dimensions : voir plan d'encombrement joint.
Poids : 100 kg
Puissance électrique : 3,6 kW
Tension : 220 V monophasé

Dimensions des emballages:

Diamètre des bouchons : 15-120 mm
Hauteur : à confirmer selon hauteur du convoyeur.